

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**Nr 1436 – CPR – 0032**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Blachy, płyty, taśmy oraz blachy i taśmy żeberkowe, walcowane na gorąco lub na zimno z aluminium i ze stopów aluminium, przeznaczone na wewnętrzne i zewnętrzne obciążone elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych wg Załącznika nr 1

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

GRÄNGES KONIN S.A.
ul. Bolesława Prusa 2
00-493 Warszawa

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

GRÄNGES KONIN S.A.
ul. Hutnicza 1
62-510 Konin

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 15088:2005

w ramach systemu 2⁺ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **30.10.2013 r.** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

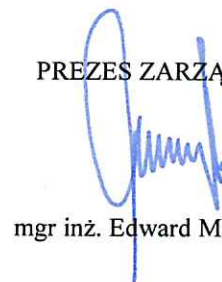
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

**Blachy, płyty, taśmy oraz blachy i taśmy żeberkowane z aluminium i stopów aluminium
wg PN-EN 15088:2006, PN-EN 485-1+A1:2010, PN-EN 1386:2009
ze stopów aluminium wg PN-EN 485-2**

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
1.	Blachy, płyty, taśmy	PN-EN 485-1+A1:2010	EN-AW-1050A	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26, H28	grubość 0,2÷20mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno) - wg PN-EN 485-2 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 <ul style="list-style-type: none"> • spawalność • trwałość
			EN AW-1200	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26		
			EN AW-3003	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26, H28		
			EN AW-3004	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38		
			EN AW-3005	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26, H28		
			EN AW-3103	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26, H28		
			EN AW-3105	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H24, H26, H28		
			EN AW-5005A	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H19, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38		
			EN AW-5049	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38		
			EN AW-5052	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38		
			EN AW-5083	F, O, H111, H12, H14, H16, H22, H32, H24, H34, H26, H36		
			EN AW-5086	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H22, H32, H24, H34, H26, H36		
			EN AW-5182	F, O, H111, H19		
EN AW-5251	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38					

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki	
			EN AW-5454	F, O, H111, H12, H14, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38			
			EN AW-5754	F, O, H111, H12, H14, H16, H18, H22, H32, H24, H34, H26, H36, H28, H38			
			EN AW-8011A	F, O, H111, H14, H16, H18, H22, H24, H26			
2.	Blachy, taśmy żeberkowe	PN-EN 1386:2009	EN AW-1050A	F, H244	grubość 1,2÷20 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 1386 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 <ul style="list-style-type: none"> • spawalność • trwałość 	
			EN AW-3003	F, H224, H244			
			EN AW-3103	F, H224, H244			
			EN AW-5052	F, H114, H224, H244			
			EN AW-5083	H114, H116, H224, H244			
			EN AW-5086	H114, H116, H224, H244			
			EN AW-5754	F, H114, H224, H244			
3.	Blachy, taśmy	PN-EN 485-1 +A1:2010	EN AW-4015	O, H111, H12, H14, H16, H18	grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno) - wg PN-EN 485-2 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności 	
			EN AW-4016		grubość 0,2÷25 mm		<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
			O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 35 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 100÷140 MPa • wydłużenie: min. 14% 		
			H12		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 90 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 120÷160 MPa • wydłużenie: min. 4% 		
			H14		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 120 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 145÷185 MPa • wydłużenie: min. 2% 		

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
				H16		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 140 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 165÷205 MPa wydłużenie: min. 1%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 170 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 200 MPa wydłużenie: min. 1%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 120 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 165÷205 MPa wydłużenie: min. 3%
				H28		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 160 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 190÷230 MPa wydłużenie: min. 2%
			EN AW-4017		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 35 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 100÷145 MPa wydłużenie: min. 10%
				H12		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 90 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 120÷160 MPa wydłużenie: min. 4%
				H14		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 120 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 150÷190 MPa wydłużenie: min. 2%
				H16		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 140 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 180÷220 MPa wydłużenie: min. 1%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 170 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 200 MPa wydłużenie: min. 1%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> granica plastyczności: min. 120 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 180÷220 MPa wydłużenie: min. 1%

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
			EN AW-5449	O, H111, H22, H24, H26, H28	grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno) - wg PN-EN 485-2 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności
			EN AW-5449A	O, H111, H22, H24, H26, H28	grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno) - wg PN-EN 485-2 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności
			EN AW-6082	O	grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno) - wg PN-EN 485-2 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 <ul style="list-style-type: none"> • spawalność • trwałość

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
		—	AK4B		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 45 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 120÷150 MPa • wydłużenie: 13÷17%
				H12		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 110 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 130÷170 MPa • wydłużenie: 2÷5%
				H14		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 140MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 160÷190MPa • wydłużenie: 2÷4%
				H16		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 160 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 175÷205 MPa • wydłużenie: 2%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 180 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 190 MPa • wydłużenie: 1÷2%
				H22		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 90 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 130÷170 MPa • wydłużenie: 6÷10%
				H24		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 130 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 160÷190 MPa • wydłużenie: 4÷9%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 150 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 175÷205 MPa • wydłużenie: 3÷7%
				H28		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 170 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 190 MPa • wydłużenie: 3÷4%

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
		—	AK4C		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 45 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 120÷160 MPa • wydłużenie: 13÷17%
				H12		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 100 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 130÷180 MPa • wydłużenie: 2÷5%
				H14		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 130 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 150÷200 MPa • wydłużenie: 2÷4%
				H16		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 150 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 170÷220 MPa • wydłużenie: 2%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 180 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 200 MPa • wydłużenie: 1÷2%
				H22 H224		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 75 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 130÷180 MPa • wydłużenie: 6÷10%
				H24 H244		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 110 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 160÷210 MPa • wydłużenie: 4÷9%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 130 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 170÷220 MPa • wydłużenie: 3÷7%
				H28		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 160 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 200 MPa • wydłużenie: 3÷4%

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
		—	AK4M1		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> – wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) – wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 45 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 120÷160 MPa • wydłużenie: 13÷17%
				H12		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 120 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 140÷180 MPa • wydłużenie: 2÷5%
				H14		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 140 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 160÷200 MPa • wydłużenie: 2÷4%
				H16		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 160 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 180÷220 MPa • wydłużenie: 2%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 180 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 200 MPa • wydłużenie: 1÷2%
				H22		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 100 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 140÷180 MPa • wydłużenie: 6÷10%
				H24		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 120 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 160÷200 MPa • wydłużenie: 4÷9%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 140 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 180÷220 MPa • wydłużenie: 3÷7%
				H28		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 160 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 200 MPa • wydłużenie: 3÷4%

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
		—	AK4M2		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 50 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 145÷185 MPa • wydłużenie: 13÷17%
				H12		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 145 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 165÷205 MPa • wydłużenie: 2÷5%
				H14		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 165 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 185÷225 MPa • wydłużenie: 2÷4%
				H16		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 185 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 205÷245 MPa • wydłużenie: 2%
				H18		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 205 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 225 MPa • wydłużenie: 1÷2%
				H22		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 120 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 165÷205 MPa • wydłużenie: 6÷10%
				H24		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 140 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 185÷225 MPa • wydłużenie: 4÷9%
				H26		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 160 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 205÷245 MPa • wydłużenie: 3÷7%
				H28		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 180 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: min. 225 MPa • wydłużenie: 3÷4%

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
		ASTM B209 - 14	1100		grubość 0,2÷25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 485-3 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na gorąco) - wg PN-EN 485-4 <ul style="list-style-type: none"> • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu (wyroby walcowane na zimno)
				O		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 24 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 75 ÷ 106 MPa • wydłużenie: min. 15%
				H12/H22		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 76 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 96 ÷ 131 MPa • wydłużenie: min. 3%
				H14/H24		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 96 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 110÷145 MPa • wydłużenie: min. 1%
				H16/H26		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: min. 117 MPa • wytrzymałość na rozciąganie: 131÷165 MPa • wydłużenie: min. 1%
				H18/H28		<ul style="list-style-type: none"> • granica plastyczności: - • wytrzymałość na rozciąganie: min. 152 MPa • wydłużenie: mn. 1%

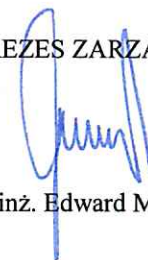
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makieła